



LE MEILLEUR SYSTÈME D'ENDUITS PROTECTEURS CONTRE LA CORROSION, GARANTI.

Données Techniques

TERMARUST SÉRIE TR2100 HRCSA APPRÊT/COUCHE DE FINITION

DESCRIPTION

Termarust TR2100 HRCSA Apprêt/Couche de finition est un revêtement à base de sulfonate de calcium co-polymérisé à haut ratio, conçu et développé exclusivement pour l'encapsulation (recouvrement) de vieilles peintures à base de plomb, ainsi que vinyle, époxyde de brai de houille, polyuréthanes, mastic époxyde, acrylique, zinc à liant organique ou inorganique, matériaux galvanisés ou métallisés, acier grade 10 et la rouille libre contaminant fermement adhéree / ou pour repeindre les structures d'acier neuves ou préparées. Idéal pour l'utilisation suivant une préparation au jet d'eau.

Termarust TR2100 HRCSA Apprêt/Couche de finition revalorise les caractéristiques suivantes:

- Technologie avancée
- Facile à appliquer
- Haute performance
- Tolérant à différente surface
- Composante unique
- Non dangereux
- Monocouche
- Faible COV
- Haute teneur en solides
- Non conductor
- Protection anticorrosive supérieure
- Performance d'application éprouvée depuis plus de 24 ans

Termarust TR2100 HRCSA Apprêt/Couche de finition offre une performance supérieure aux systèmes zinc/époxy/uréthane.

Données Techniques

UTILISATION	Termarust TR2100 HRCSA Apprêt/Couche de finition permet une grande flexibilité du profil et préparation de la surface. Il est idéal pour la réfection et protection à long terme des ponts, structures d'acier, structures d'autoroutes, tours utilitaires, systèmes de suspension à câbles, pipelines et infrastructure industrielle.
COULEUR	Toutes les couleurs sont disponibles sur demande.
LUSTRE À 60°	15-25° ASTM D523
SYSTÈMES COMPATIBLES	Termarust TR2200HS Pénétrant/Scellant, Termarust TR2010RI Inhibiteurs contre l'Oxydation Éclair.
TYPE DE RÉSINE	Haut Ratio Co-Polymérisé Calcium Sulfonate de HRCSA (sulfonate actif de 9,5 % Minimum, doit maintenir un 9-11to 1 ratio nombre Total de la Base de sulfonate de pourcentage Active ie. nombre total de la base de 85 à 104 à 9,5 % de Sulfonate Active telle que déterminée par titrage des tests (voir Termarust le département technique pour protocole)
SOLVANT	Diluant Termarust (TRT 01)
SOLIDES PAR POIDS	74% ± 2% (selon la couleur) ASTM D2369
SOLIDES PAR VOLUME	63.5% ± 2% (selon la couleur) ASTM D2697
C.O.V. (Composé organique volatil) ASTM D2369	270-310 grammes par litre (selon la couleur) 2.25-2.58lb. /U.S. Gallon (selon la couleur)
POIDS PAR GALLON	1.095 kg/litre ± .25% 9.13 lbs/Gal. US ± .25%
ÉPAISSEUR FEUIL SEC RECOMMANDÉE (EFS)	250 - 300 microns - 10 - 12 mils EFS recouvrement (l'acier préparé) 125 - 175 microns - 5 - 7 mils EFS recouvrement (les revêtements existants)
TAUX D'ÉTALEMENT	25 m carrés par litre @ 25 microns EFS 1020 pi. carrés par Gal. U.S. @ 1 mil EFS
TEMPS DE SÉCHAGE @ 25°C - 50% d'humidité relative (RH)	12 à 24 heures (selon l'épaisseur du film) Note: Ne devient pas fragile et cassant comme les peintures conventionnelles.

Données Techniques

VISCOSITÉ	7000-15000 CPS ASTM D2196 RVT #6 À 10 RPM						
PRÉPARATION DE LA SURFACE	Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de saleté, graisse ou tout autre contaminant. Nettoyer avec un détergent commercial en utilisant des méthodes appropriées (SSPC-SP1). Le nettoyage manuel (SSPC-SP2), le nettoyage mécanique avec outils mécaniques (SSPC-SP3) ou au jet d'eau (SSPC-SP12-WJ4) permet une préparation suffisante produisant d'excellents résultats. Une préparation SSPC-SP6 ou SSPC-SP12-WJ3 (L or M) sont recommandés pour une meilleure résistance contre la corrosion ou en immersion. La surface préparée devrait être analysée pour le pourcentage de chlorure. La limite supérieure selon upper limit Chloride NVC3 3 ug/cm ² , Sulfate NVS10 10ug/cm ²).						
APPLICATION	<p>Le Termarust TR2100 HRCSA Apprêt/Couche de finition ne doit pas être appliquée lorsque la température ambiante et de l'acier est au-dessous de 2°C ou 35.5°F. Il doit y avoir un écart de 2° C ou 5 °F entre la température d'air et le point de rosée. Pour appliquer le revêtement, l'humidité relative ne doit pas excéder 99%, et l'acier ne doit pas être couvert d'humidité de surface.</p> <p>Note: Termarust TR2100 HRCSA Apprêt/Couche de finition peut être appliquée à des températures au-dessous du point de congélation (-18°C ou 0°F). Cela n'est recommandé qu'à condition de contrôler les cristaux de glace sur l'acier avant l'application, soit par l'élimination par chauffage. Les basses températures vont ralentir le durcissement du revêtement.</p>						
DILUTION	<table><tr><td>Pinceau / Rouleau:</td><td>Jusqu'à 10% avec TRT 01</td></tr><tr><td>Pulvérisation conventionnelle:</td><td>10% avec TRT 01</td></tr><tr><td>Pulvérisation sans air:</td><td>Dilution non requise</td></tr></table>	Pinceau / Rouleau:	Jusqu'à 10% avec TRT 01	Pulvérisation conventionnelle:	10% avec TRT 01	Pulvérisation sans air:	Dilution non requise
Pinceau / Rouleau:	Jusqu'à 10% avec TRT 01						
Pulvérisation conventionnelle:	10% avec TRT 01						
Pulvérisation sans air:	Dilution non requise						
NETTOYAGE	Utiliser TRT 01						
DONNÉES DE PERFORMANCE	<table><tr><td>ASTM D5894 Cyclic Corrosion Freeze-Thaw 360 hr cycles FHWA 2009</td><td>@ 4-6 mils DFT, 19 cycles 6840 Hrs. Résistance à l'embrun marin</td></tr><tr><td>Test result: Résistance à l'embrun marin (ASTM B117)</td><td>@4 mils EFS 2,000 - 3,000 heures avec < 1% de défaillance de la surface entière et < 2mm d'écaillage à l'incision (ASTM D1654) @ 10 mils EFS 7000-7500 heures</td></tr><tr><td>QUV Résultat de</td><td>@ 4 mils DFT 3,000 - 4,000 heures.</td></tr></table>	ASTM D5894 Cyclic Corrosion Freeze-Thaw 360 hr cycles FHWA 2009	@ 4-6 mils DFT, 19 cycles 6840 Hrs. Résistance à l'embrun marin	Test result: Résistance à l'embrun marin (ASTM B117)	@4 mils EFS 2,000 - 3,000 heures avec < 1% de défaillance de la surface entière et < 2mm d'écaillage à l'incision (ASTM D1654) @ 10 mils EFS 7000-7500 heures	QUV Résultat de	@ 4 mils DFT 3,000 - 4,000 heures.
ASTM D5894 Cyclic Corrosion Freeze-Thaw 360 hr cycles FHWA 2009	@ 4-6 mils DFT, 19 cycles 6840 Hrs. Résistance à l'embrun marin						
Test result: Résistance à l'embrun marin (ASTM B117)	@4 mils EFS 2,000 - 3,000 heures avec < 1% de défaillance de la surface entière et < 2mm d'écaillage à l'incision (ASTM D1654) @ 10 mils EFS 7000-7500 heures						
QUV Résultat de	@ 4 mils DFT 3,000 - 4,000 heures.						

Données Techniques

l'appareil pour essai accéléré de résistance aux intempéries* (ASTM 653) L'écaillage, le décollement ou la corrosion ne se produisent pas.

C151B à l'arc de Xénon @ 4 mils DFT L'écaillage, le décollement ou la corrosion ne se produisent pas.

Performance de l'appareil pour essai accéléré de résistance aux intempéries:* @ 4 mils DFT 1,000 - 2,000 heures

K.T.A. Tator Enviro-Test ASTM Pratique standard essai #1 Date 04-10-92	10 mils EFS SP6-Acier	4,445 heures
	10 mils EFS Vieil Alkyde	1,200 heures
	5 mils DFT SP6 – Acier	2,248 heures
	5 mils DFT Vieil Alkyde	1,520 heures

AUTRES PROPRIÉTÉS

Résistance à l'immersion en eau douce excellente

Résistance à l'immersion en eau salée passable

Résistance à l'eau salée dans les zones d'éclaboussement excellente

Résistance aux solvants aliphatiques passable

Résistance aux solvants aromatiques faible

Flexibilité bonne-excellente

Dureté maximale du feuil (ASTM D3363) 4B

Données Techniques

ENTREPOSAGE 12 mois dans le contenant original non ouvert et entreposé dans un endroit sécuritaire où la température se maintient entre 5°C et 30°C (41°F - 86°F).

Note: 12 mois plus tard vérifier le produit pour s'assurer qu'il n'y a pas formation de peau à la surface. S'il y a lieu, la peau devrait être enlevée et le produit devrait être mélangé de nouveau. Avant de refermer le contenant, une mince couche de TRT01 devrait être ajoutée sur la surface du produit. Ceci retardera la formation ultérieure de peau.

RENSEIGNEMENTS DE SÉCURITÉ Traiter tel un liquide inflammable – point d'éclair 42°C (108°F). Protéger de la chaleur, des flammes et des étincelles. Éviter les contacts avec la peau et les yeux. Éviter de respirer les vapeurs de façon prolongée. **Lire soigneusement les instructions sur l'étiquette et se référer à la fiche signalétique du produit.** Ce produit est pour **usage industriel seulement** et n'est pas destiné pour l'utilisation résidentielle.

*Tous les films sont pigmentés; les données varient selon les formules.